

Centro Ambrosiano di Solidarietà Onlus  
BILANCIO ECONOMICO 2022  
- AREA SALUTE MENTALE E  
DIPENDENZE - STRUTTURE ALISEI E VILLETTA SAN GREGORIO

<b>Descrizione Conti</b>	<b>IMPORTO</b>
<b>PROVENTI</b>	
<b>Prestazione Servizi Enti Pubblici Area Dipendenze</b>	<b>415.236</b>
<b>Prestazione Servizi Enti Pubblici Area Salute Mentale</b>	<b>75.712</b>
<b>TOTALE PROVENTI</b>	<b>990.948</b>
<b>ONERI DI SERVIZIO</b>	<b>92.261</b>
<b>COSTI GENERALI</b>	<b>126.679</b>
<b>UTENZE</b>	<b>58.886</b>
<b>COSTI SERVIZI GENERALI</b>	<b>20.417</b>
<b>COSTI DEL PERSONALE</b>	<b>490.436</b>
<b>AMMORTAMENTO</b>	<b>14.861</b>
<b>ONERI DIVERSI</b>	<b>1.193</b>
<b>COSTI INDIRETTI</b>	<b>184.722</b>
<b>TOTALE ONERI</b>	<b>986.455</b>
<b>AVANZO</b>	<b>4.493</b>